

แผ่นชั้นไม้อัดจากไผ่

Bamboo Particleboard

ปิยะวัติ บัวจงกล

วัลยuth เฟื่องวิวัฒน์

(PIYAWADE BAUCHONGKOL) (VALLAYUTH FUEANGVIVAT)

วีรญา ธรรมจันทร์

บวรวิชญ์ แผงวงศ์

พิทักษ์ หางาม

(WERAYA THAMMAKAN) (BORVORNWIT PANGWONG) (PITAK HANGAM)

บทคัดย่อ

การวิจัยนี้ได้นำไผ่ 5 ชนิด คือ ไผ่บงใหญ่ (*Dendrocalamus brandisii*) ไผ่หมาจู้ (*Dendrocalamus latiflorus*) ไผ่ซางหม่น (*Dendrocalamus sericeus*) ไผ่เลี้ยงหวาน (*Bambusa sp.*) และไผ่หก (*Dendrocalamus hamiltonii*) ผลิตเป็นแผ่นชั้นไม้อัดที่ความหนาแน่น 650 กก./ลบ.ม. และ 750 กก./ลบ.ม. โดยใช้กาวยูเรียฟอร์มาลดีไฮด์ 10% และ 12% ของชั้นไม้แห้ง โดยแผ่นที่ผลิตได้นำไปทดสอบสมบัติเชิงกลและกายภาพตามเกณฑ์มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 876-2547 และ JIS A 5908-1994 แล้วนำข้อมูลที่ได้ไปวิเคราะห์ทางสถิติ

ผลการวิเคราะห์ข้อมูลสมบัติด้านต่าง ๆ ของแผ่นชั้นไม้อัดจากไผ่สรุปได้ว่า ไผ่หมาจู้ มีศักยภาพในการนำมาผลิตแผ่นชั้นไม้อัดมากกว่าไผ่ชนิดอื่น เนื่องจากแผ่นที่ความหนาแน่น 650 กก./ลบ.ม. ใช้กาวยูเรียฟอร์มาลดีไฮด์ในปริมาณ 10% ของชั้นไม้แห้ง มีสมบัติทางกายภาพและกลสมบัติผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

คำหลัก

แผ่นชั้นไม้อัด ไผ่บงใหญ่ ไผ่หมาจู้ ไผ่ซางหม่น ไผ่เลี้ยงหวาน ไผ่หก ปริมาณความชื้น ความหนาแน่น ความต้านแรงดัด มอดุลัสยืดหยุ่น แรงดึงตึงฉากกับผิวหน้า การดูดซึมน้ำ การพองตัวตามความหนา กายูเรียฟอร์มาลดีไฮด์

กลุ่มงานพัฒนาอุตสาหกรรมไม้ สำนักวิจัยและพัฒนาการป่าไม้ กรมป่าไม้

Abstract

Research study for particleboard (PB) made by 5 bamboo species; Pai Bong (*Dendrocalamus brandisii*), Pai Mah Ju (*Dendrocalamus latiflorus*), Pai Sang Mon (*Dendrocalamus sericeus*) Pai Leang Wan (*Bambusa sp.*) and Pai Hok (*Dendrocalamus hamiltonii*). The density of experiment boards at 650 and 750 kg./cu.m. processed with various urea formaldehyde (UF) content at 10% and 12% (by dry weight). Properties of boards were tested by TISI 876–2547 and JIS A 5908–1994. The data gathered were analyzed by statistical method.

The results demonstrated that Pai Mah Ju at 650 kg./cu.m. with 10% UF (by dry weight) suitable for manufacturing PB because physical and mechanical properties passed industrial standard.

Key words

particleboard (PB), Pai Bong (*Dendrocalamus brandisii*), Pai Mah Ju (*Dendrocalamus latiflorus*), Pai Sang Mon (*Dendrocalamus sericeus*), Pai Leang Wan (*Bambusa sp.*), moisture content, density, modulus of rupture, modulus of elasticity, internal bond, water absorption, thickness swelling, Urea formaldehyde (UF)

บทนำ

แผ่นชั้นไม้อัด (Particleboard) เป็นการนำวัสดุจำพวกไม้เข้าเครื่องย่อย หรือสับเป็นชิ้นเล็ก ๆ แล้วนำมาทำแผ่นโดยใช้กาว เช่น กาวยูเรีย (Urea formaldehyde: UF) กาวฟีนอล (Phenol formaldehyde: PF) หรือกาวชนิดอื่น ซึ่งเป็นอินทรีย์สาร (Organic binder) เป็นตัวประสานเชื่อม (Binder) ยึดติดเข้าด้วยกัน

ในการศึกษาวิจัยนี้จะผลิตแผ่นชั้นไม้อัดที่ใช้ไม้ไผ่เป็นวัตถุดิบ ซึ่งลักษณะทางสัณฐานวิทยาของ ไม้ไผ่จะมีผลต่อคุณสมบัติ (Mechanical properties) เช่น ค่าความต้านทานแรงดึง ความต้านทานแรงดัด การยึดเหนี่ยวตะปู และตะปูเกลียว ลักษณะที่เห็นทางผิวหน้า (Board surface characteristics) การตอบสนองต่อความชื้น (Moisture respond) จากน้ำและอากาศ นอกจากนี้ยังมีผลต่อคุณสมบัติในการไส ตบแต่งผลิตภัณฑ์อีกด้วย (Behavior in machining operation)

นอกจากนี้ ชนิด และระดับปริมาณกาวที่ใช้ในการผลิตยังมีผลต่อคุณสมบัติตามที่กล่าว มาแล้วข้างต้นของแผ่นผลิตภัณฑ์อีกด้วย ดังนั้นในการวิจัยจึงมีความจำเป็นที่จะต้องศึกษาถึงปัจจัย

เหล่านี้เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่ดี มีคุณภาพ และสามารถนำไปใช้ในกระบวนการผลิตได้จริง อีกทั้งยังพัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์ให้สามารถนำไปใช้เป็นวัสดุโครงสร้างในงานก่อสร้างอาคาร บ้านเรือน เพื่อเป็นทางเลือกใหม่แก่โรงงานอุตสาหกรรม และผู้ประกอบการ และเป็นการเพิ่มมูลค่าของเศษเหลือจากโรงงานได้อีกทางหนึ่งด้วย

วัตถุประสงค์

1. ศึกษาความเหมาะสมของชนิดไม้สำหรับการผลิตแผ่นขึ้นไม้อัด
2. ศึกษาถึงกรรมวิธี อัตราส่วนผสมระหว่างไม้กับสารเชื่อมที่เหมาะสมในการผลิตแผ่นขึ้นไม้อัด
3. ศึกษาถึงสมบัติของแผ่นขึ้นไม้อัดจากไม้เปรียบเทียบกับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วิธีการวิจัย

การศึกษาริวิจัยผลิตแผ่นขึ้นไม้อัด ในครั้งนี้ใช้ไม้ไฟ่อายุประมาณ 3 ปี จำนวน 5 ชนิด คือ

- 1) ไม้ปงใหญ่ (*Dendrocalamus brandisii*) จากท้องที่อำเภอสังขละบุรี จังหวัดกาญจนบุรี
- 2) ไม้หมาจู้ (*Dendrocalamus latiflorus*) จากท้องที่อำเภอสังขละบุรี จังหวัดกาญจนบุรี
- 3) ไม้ซางหม่น (*Dendrocalamus sericeus*) จากท้องที่อำเภอแม่แตง จังหวัดเชียงใหม่
- 4) ไม้เลี้ยงหวาน (*Bambusa sp.*) จากท้องที่เขตบางบอน จังหวัดกรุงเทพมหานคร
- 5) ไม้หก (*Dendrocalamus hamiltonii*) จากท้องที่อำเภอขุนยวม จังหวัดแม่ฮ่องสอน

1. การเตรียมวัตถุดิบ

ไม้ไฟ่อที่ได้นำมาลัดเป็นชิ้นไม้ลัด (Wood chip) จากนั้น นำเข้าเครื่องทำชิ้นไม้ (Hammer mill) แล้วจึงนำชิ้นไม้ (Particle) ที่ได้ไปร่อนคัดขนาด ด้วยตะแกรงเพื่อแยกเป็นชั้นผิวหน้า และชั้นไส้ นำเข้าอบในเตาอบให้เหลือความชื้นประมาณร้อยละ 3 - 5 ใส่ถุงพลาสติกมัดปากถุงให้แน่น

2. การทำแผ่น

ชิ้นไม้ที่ได้นำมาทำเป็นแผ่นขึ้นไม้อัดโดยมีสภาวะในการวิจัย ดังนี้

| | |
|----------------------------------|-----------------------|
| ความหนาแน่นของแผ่น | 750 และ 650 กก./ลบ.ม. |
| ความหนาของแผ่น | 10 มม. |
| ขนาดของแผ่น | 35 X 35 ตร.ซม. |
| ความชื้นของเยื่อก่อนผสมกาวร้อยละ | 3-5 |

| | |
|--|-------------|
| ปริมาณพาราฟินอิมัลชันที่ใช้ต่อน้ำหนัก | 1% |
| ปริมาณกาวยูเรียฟอร์มัลดีไฮด์ที่ใช้ต่อน้ำหนัก | 10% และ 12% |

3. การอัดรีด

| | |
|--------------|------------------|
| แรงอัดจำเพาะ | 35 กก./ตร.ซม. |
| อุณหภูมิ | 160 องศาเซลเซียส |
| ระยะเวลา | 5 นาที |

เสร็จแล้วนำแผ่นขึ้นไม้อัดที่ได้ออกมาวางฝั่งกระแสดอากาศเพื่อปรับอุณหภูมิและความชื้นเป็นเวลาประมาณ 7 วัน นำไปตัดเป็นชิ้นเพื่อทดสอบสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 876-2547 และ JIS A 5908-1994

ผลการศึกษาและวิจารณ์ผล

เมื่อทำการเปรียบเทียบสมบัติของแผ่นขึ้นไม้อัดจากไฟที่ทำการศึกษา กับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 876-2547 และ JIS A 5908-1994 แสดงให้เห็นว่า (Table 1)

1. ความหนาและปริมาณความชื้น

แผ่นขึ้นไม้อัดที่ทำจากไม้ไฟมีความหนาเฉลี่ยอยู่ในช่วง 9.53-10.22 มม. และปริมาณความชื้นเฉลี่ยอยู่ในช่วง 6.77% - 8.87%

2. การดูดซึมน้ำ

การดูดซึมน้ำของแผ่นขึ้นไม้อัดมีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วง 8.62% - 41.45% โดยแผ่นขึ้นไม้อัดที่ทำจากไม้หมาจุที่ความหนาแน่น 750 กก./ลบ.ม. ใช้กาวยูเรียฟอร์มัลดีไฮด์ 12% ของขึ้นไม้แห้ง มีค่าการดูดซึมน้ำเฉลี่ยต่ำสุด คือ 8.62% (Figure 1)

เมื่อทำการวิเคราะห์ความแปรปรวนของข้อมูลจากการทดลอง พบว่า ปัจจัยเดียวของชนิดไฟ ความหนาแน่นของแผ่น และปริมาณกาวยูเรียที่ใช้ และปัจจัยร่วมของชนิดไฟและความหนาแน่นของแผ่น มีอิทธิพลต่อค่าการดูดซึมน้ำอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ($p < 0.01$)

Table 1. Physical and mechanical properties of bamboo particleboard.

| Bamboo types | Density (kg./m. ³) | Glue content (%) | Thickness (mm.) | Moisture content (%) | Water absorption (%) | Thickness swelling (%) | Modulus of rupture (MPa) | Modulus of elasticity (MPa) | Internal bond (MPa) |
|-----------------|--------------------------------|------------------|-----------------|----------------------|----------------------|------------------------|--------------------------|-----------------------------|---------------------|
| TISI 876–2547 | | | 10 ± 1.0 | 4.00 – 10.00 | – | ≤12.00 | ≥14.00 | ≥1,800 | ≥0.40 |
| JIS A 5908–1994 | | | 10 ± 1.0 | 5.00 – 13.00 | – | ≤12.00 | ≥13.00 | ≥2,500 | ≥0.20 |
| Pai bong yai | 650 | 10 | 9.61 | 8.87 | 22.49 | 5.40 | 11.14 | 1,547 | 0.70 |
| | | 12 | 9.55 | 8.29 | 23.65 | 5.58 | 12.89 | 1,739 | 0.86 |
| | 750 | 10 | 9.63 | 8.49 | 17.11 | 3.53 | 16.61 | 2,216 | 1.09 |
| | | 12 | 9.59 | 8.14 | 16.31 | 3.25 | 18.94 | 2,516 | 1.23 |
| Pai mahju | 650 | 10 | 9.57 | 7.95 | 20.21 | 5.03 | 15.93 | 1,796 | 0.84 |
| | | 12 | 9.53 | 8.06 | 19.58 | 4.05 | 16.55 | 1,969 | 0.95 |
| | 750 | 10 | 9.65 | 7.28 | 9.80 | 3.07 | 25.52 | 2,674 | 1.20 |
| | | 12 | 9.57 | 7.79 | 8.62 | 2.38 | 25.23 | 2,843 | 1.38 |

Table 1. (continuous)

| Bamboo types | Density (kg./m. ³) | Glue content (%) | Thickness (mm.) | Moisture content (%) | Water absorption (%) | Thickness swelling (%) | Modulus of rupture (MPa) | Modulus of elasticity (MPa) | Internal bond (MPa) |
|--------------|-----------------------------------|------------------------|--------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|
| Pai sangmon | 650 | 10 | 10.14 | 7.29 | 31.34 | 6.28 | 4.66 | 973 | 0.92 |
| | | 12 | 10.12 | 7.77 | 29.73 | 5.59 | 7.17 | 1,276 | 1.06 |
| | 750 | 10 | 10.22 | 7.08 | 26.66 | 5.64 | 8.50 | 1,694 | 1.25 |
| | | 12 | 10.20 | 7.12 | 22.02 | 4.53 | 10.13 | 1,731 | 1.35 |
| Pai leangwan | 650 | 10 | 10.15 | 6.77 | 35.98 | 5.99 | 11.17 | 1,381 | 0.96 |
| | | 12 | 10.11 | 7.25 | 34.76 | 5.31 | 10.06 | 1,401 | 1.05 |
| | 750 | 10 | 10.22 | 7.49 | 27.16 | 5.10 | 14.88 | 1,839 | 1.25 |
| | | 12 | 10.14 | 7.44 | 21.43 | 2.99 | 16.06 | 1,974 | 1.35 |
| Pai hok | 650 | 10 | 10.20 | 6.88 | 41.45 | 7.18 | 11.39 | 1,722 | 0.77 |
| | | 12 | 10.13 | 7.12 | 39.21 | 7.79 | 10.49 | 1,628 | 0.95 |
| | 750 | 10 | 10.19 | 6.97 | 27.18 | 5.57 | 16.54 | 2,406 | 1.09 |
| | | 12 | 10.14 | 7.00 | 26.74 | 5.69 | 19.71 | 2,624 | 1.33 |

นำค่าการดูดซึมน้ำเฉลี่ยมาทำการเปรียบเทียบโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test พบว่า

2.1 ชนิดไม้ที่แตกต่างกันมีผลให้ค่าการดูดซึมน้ำเฉลี่ยของแผ่นชั้นไม้อัดแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

2.2 แผ่นชั้นไม้อัดที่ความหนาแน่นของแผ่น 750 กก./ลบ.ม. มีค่าการดูดซึมน้ำเฉลี่ยต่ำกว่าแผ่นที่ความหนาแน่นของแผ่น 650 กก./ลบ.ม. อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

2.3 แผ่นชั้นไม้อัดที่ใช้กาวยูเรียฟอร์มัลดีไฮด์ 12% ของชั้นไม้แห้ง มีค่าการดูดซึมน้ำเฉลี่ยต่ำกว่าแผ่นที่ใช้กาวยูเรียฟอร์มัลดีไฮด์ 10% ของชั้นไม้แห้งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

3. การพองตัวตามความหนา

ค่าการพองตัวตามความหนาของแผ่นชั้นไม้อัดมีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วง 2.38% – 7.79% ซึ่งผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน มอก. 876-2547 และ JIS A 5908-1994 ที่กำหนดให้มีค่าการพองตัวตามความหนาไม่เกิน 12% โดยแผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไม้หมากจุกที่ความหนาแน่น 750 กก./ลบ.ม. ใช้กาวยูเรียฟอร์มัลดีไฮด์ 12% ของชั้นไม้แห้ง มีค่าการดูดซึมน้ำเฉลี่ยต่ำสุด คือ 2.38% (Figure 2)

เมื่อทำการวิเคราะห์ความแปรปรวนของข้อมูลจากการทดลอง พบว่า มีเพียงปัจจัยเดียวของชนิดไม้ไฟ ความหนาแน่นของแผ่น และปริมาณกาวยูเรียที่ใช้ มีอิทธิพลต่อค่าการพองตัวตามความหนาเฉลี่ยอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.01$)

นำค่าการพองตัวตามความหนาเฉลี่ยมาทำการเปรียบเทียบโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test พบว่า

3.1 แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไม้หมากจุกมีค่าการพองตัวตามความหนาเฉลี่ยแตกต่างจากแผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไม้ชนิดอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) | แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไม้บงใหญ่ และไม้เลียงหวานมีค่าการพองตัวตามความหนาเฉลี่ยไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)

3.2 แผ่นชั้นไม้อัดที่ความหนาแน่นของแผ่น 750 กก./ลบ.ม. มีค่าการพองตัวตามความหนาเฉลี่ยต่ำกว่าแผ่นที่ความหนาแน่นของแผ่น 650 กก./ลบ.ม. แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

3.3 แผ่นชั้นไม้อัดที่ใช้กาวยูเรียฟอร์มัลดีไฮด์ 12% ของชั้นไม้แห้ง มีค่าการพองตัวตามความหนาเฉลี่ยต่ำกว่าแผ่นที่ใช้กาวยูเรียฟอร์มัลดีไฮด์ 10% ของชั้นไม้แห้งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

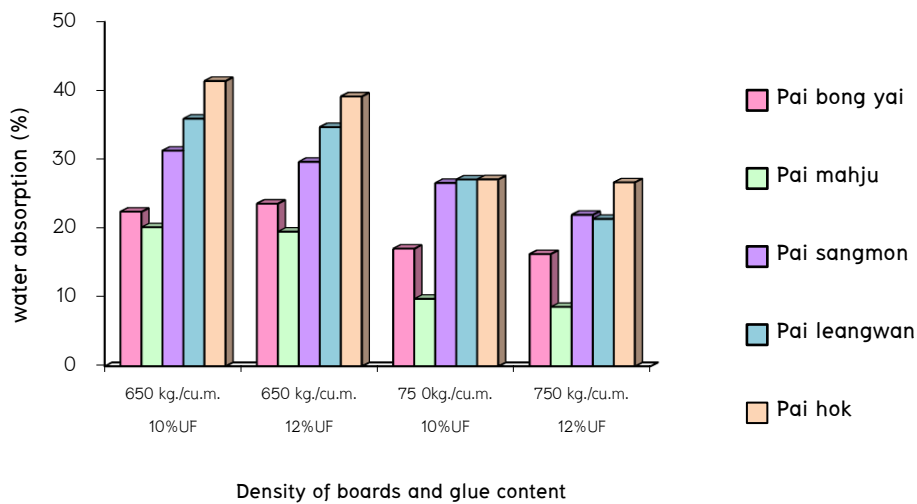


Figure 1. Water absorption of bamboo particleboard

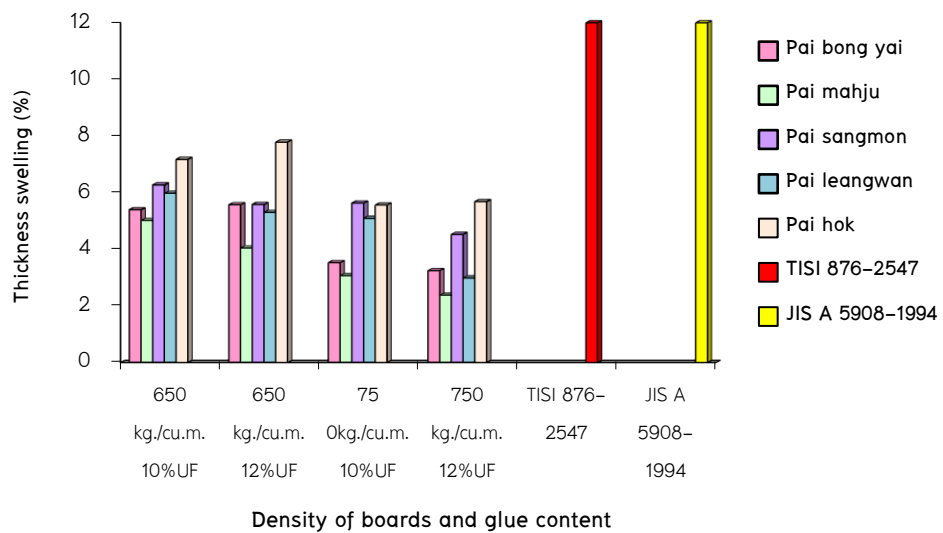


Figure 2. Thickness swelling of bamboo particleboard.

4. ค่าความต้านแรงดัด

ค่าความต้านแรงดัดเฉลี่ยของแผ่นชิ้นไม้อัดมีค่าเฉลี่ยอยู่ใน 4.66 – 25.52 MPa พบว่ามีเพียงแผ่นชิ้นไม้อัดที่ทำจากไผ่หมาจู้ ที่มีความหนาแน่นของแผ่น 650 และ 750 กก./ลบ.ม. ใช้กาวยูเรียพอร์มัลดีไฮด์ 10% และ 12% ที่มีค่าความต้านแรงดัดเฉลี่ยผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน มอก. 876-2547 และ JIS A 5908-1994 ที่กำหนดให้มีค่าความต้านแรงดัดไม่น้อยกว่า 14 และ 13 MPa ตามลำดับ

แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่บงใหญ่ ไผ่เลี้ยงหวาน และไผ่ทกมีเพียงแผ่นที่มีความหนาแน่น 750 กก./ลบ.ม. ที่มีค่าความต้านแรงตัดผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ส่วนแผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ชางหม่นมีค่าความต้านแรงตัดไม่ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (Figure 3)

เมื่อทำการวิเคราะห์ความแปรปรวนของข้อมูลจากการทดลอง พบว่า ปัจจัยเดียวของชนิดไผ่ ความหนาแน่นของแผ่น และปริมาณกาวยาที่ใช้ และปัจจัยร่วมของสองปัจจัยระหว่างชนิดไม้ไผ่กับความหนาแน่นของแผ่นมีอิทธิพลต่อค่าความต้านแรงตัดเฉลี่ยอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ($p < 0.01$)

นำค่าความต้านแรงตัดเฉลี่ยมาทำการเปรียบเทียบโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test พบว่า

4.1 แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่มาจุ่มมีค่าความต้านแรงตัดเฉลี่ยแตกต่างจากแผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ชนิดอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) | แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่บงใหญ่และไผ่ทกมีค่าความต้านแรงตัดเฉลี่ยไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$)

4.2 แผ่นชั้นไม้อัดที่มีความหนาแน่นของแผ่น 750 กก./ลบ.ม. มีค่าความต้านแรงตัดเฉลี่ยสูงกว่าแผ่นที่มีความหนาแน่นของแผ่น 650 กก./ลบ.ม. แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

4.3 แผ่นชั้นไม้อัดที่ใช้กาวยาเรียพอร์มัลดีไฮด์ 12% ของชั้นไม้แห้ง มีค่าความต้านแรงตัดเฉลี่ยต่ำกว่าแผ่นที่ใช้กาวยาเรียพอร์มัลดีไฮด์ 10% ของชั้นไม้แห้ง แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

5. ค่ามอดุลัสยืดหยุ่น

ค่ามอดุลัสยืดหยุ่นเฉลี่ยของแผ่นชั้นไม้อัดมีค่าเฉลี่ยอยู่ใน 973 – 2,843 MPa พบว่า ที่ความหนาแน่นของแผ่น 750 กก./ลบ.ม. มีเพียงแผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ชางหม่นมีค่ามอดุลัสยืดหยุ่นไม่ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน มอก. 876-2547 ที่กำหนดให้มีค่ามอดุลัสยืดหยุ่นไม่น้อยกว่า 1,800 MPa นอกจากนี้ยังพบว่า แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่บงใหญ่ ไผ่มาจุ่ม และไผ่ทก ที่ความหนาแน่นของแผ่น 750 กก./ลบ.ม. ใช้กาวยาเรียพอร์มัลดีไฮด์ในปริมาณ 12% มีค่ามอดุลัสยืดหยุ่นผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน JIS A 5906-1994 ที่กำหนดให้มีค่ามอดุลัสยืดหยุ่นไม่น้อยกว่า 2,500 MPa (Figure 4)

เมื่อทำการวิเคราะห์ความแปรปรวนของข้อมูลจากการทดลอง พบว่า ปัจจัยร่วมของทั้งสามปัจจัย คือ ชนิดไม้ไผ่ ความหนาแน่นของแผ่น และปริมาณกาวยาที่ใช้ ปัจจัยร่วมของสองปัจจัยระหว่างชนิดไม้ไผ่และความหนาแน่นของแผ่น และปัจจัยเดียวของทุกปัจจัยมีอิทธิพลต่อค่ามอดุลัสยืดหยุ่นเฉลี่ยอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ($p < 0.01$)

นำค่ามอดุลัสยืดหยุ่นเฉลี่ยมาทำการเปรียบเทียบโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test พบว่า

5.1 แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่หมาจู้ และไผ่เลี้ยงหวาน ที่ระดับความหนาแน่นของแผ่นเท่ากันเมื่อใช้กาวในปริมาณที่แตกต่างกันค่ามอดุลัสยืดหยุ่นเฉลี่ยจะไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

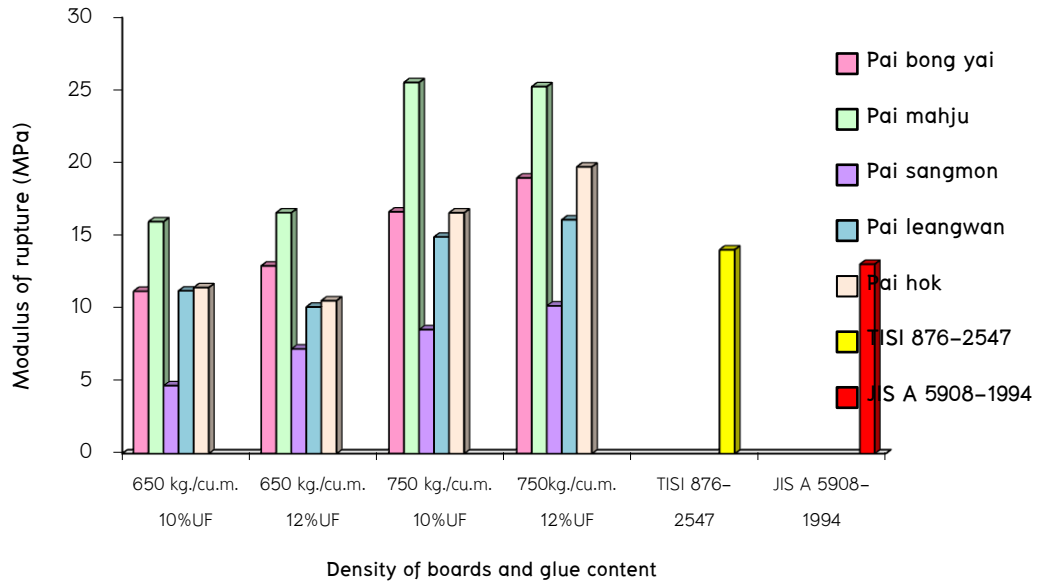


Figure 3. Modulus of rupture of bamboo particleboard.

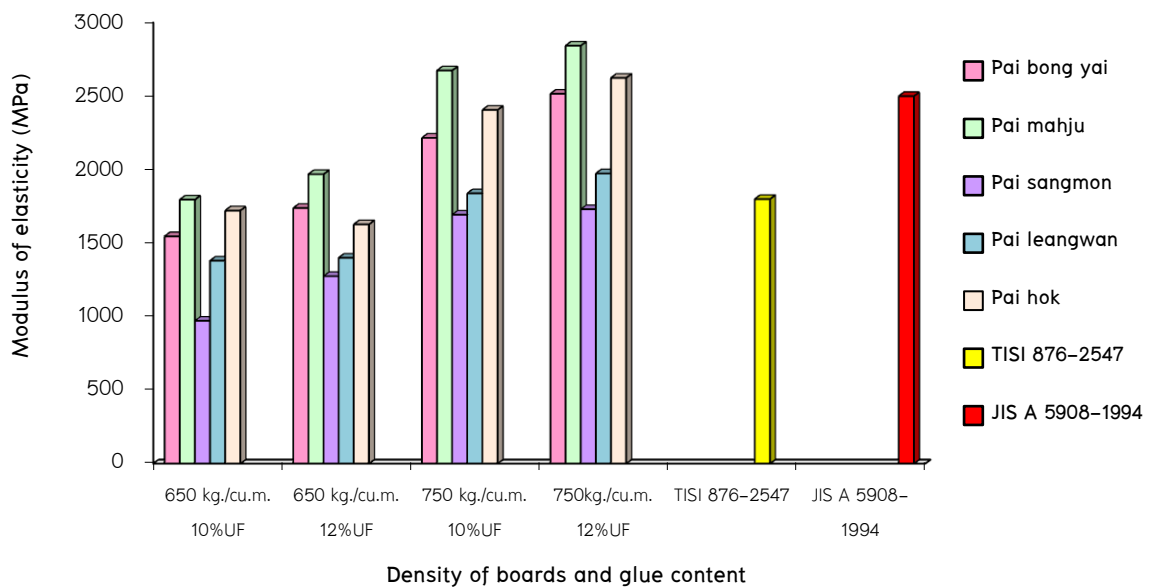


Figure 4. Modulus of elasticity of bamboo board

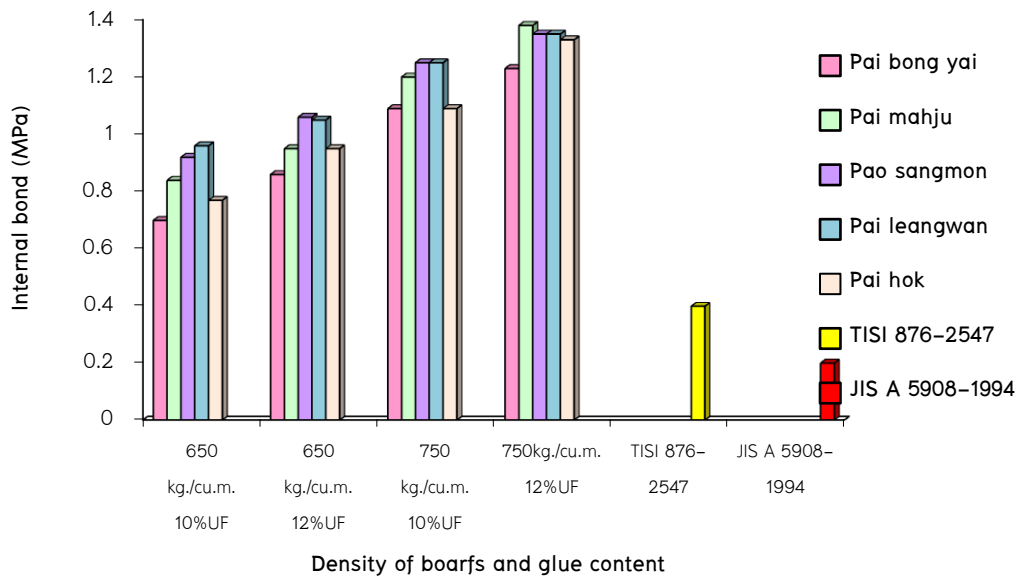


Figure 5. Internal bond of bamboo particleboard.

5.2 แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่บงใหญ่ และไผ่หกที่ระดับความหนาแน่นของแผ่น 750 กก./ลบ.ม. เมื่อใช้กาวในปริมาณที่แตกต่างกันค่ามอดุลัสยืดหยุ่นเฉลี่ยจะแตกต่างกันแต่ที่ระดับความหนาแน่นของแผ่น 650 กก./ลบ.ม. จะไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

5.3 แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ซางหม่นที่ระดับความหนาแน่นของแผ่น 750 กก./ลบ.ม. เมื่อใช้กาวในปริมาณที่แตกต่างกันค่ามอดุลัสยืดหยุ่นเฉลี่ยจะไม่แตกต่างกันแต่ที่ระดับความหนาแน่นของแผ่น 650 กก./ลบ.ม. จะแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

6. ค่าความต้านแรงดึงตั้งฉากกับผิวหน้า

ค่าความต้านแรงดึงตั้งฉากกับผิวหน้าเฉลี่ยของแผ่นชั้นไม้อัดมีค่าเฉลี่ยอยู่ใน 0.70–1.38 MPa พบว่า แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ทุกชนิด ทุกความหนาแน่นและปริมาณกาวที่ใช้มีค่าผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน มอก. 876-2547 และ JIS A 5908-1994 ที่กำหนดให้มีค่าความต้านแรงดึงตั้งฉากกับผิวหน้าไม่น้อยกว่า 0.40 และ 0.20 เมกะพาสคัล ตามลำดับ (Figure 5)

เมื่อทำการวิเคราะห์ความแปรปรวนของข้อมูลจากการทดลอง พบว่า มีเพียงปัจจัยเดียวของชนิดไม้ไผ่ ความหนาแน่นของแผ่น และปริมาณกาวที่ใช้มีอิทธิพลต่อค่าความต้านแรงดึงตั้งฉากกับผิวหน้าเฉลี่ยอย่างมีนัยสำคัญยิ่งทางสถิติ ($p<0.01$)

นำค่าความต้านแรงดึงตั้งฉากกับผิวหน้าเฉลี่ยมาทำการเปรียบเทียบโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test พบว่า

6.1 แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ชางหม่น และไผ่เลี้ยงหวานมีค่าความต้านแรงดึงตั้งฉากกับผิวหน้าเฉลี่ยไม่แตกต่างกันแต่แตกต่างจากแผ่นที่ใช้ไผ่บงใหญ่ ไผ่หมาจู้ และไผ่หกอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

6.2 แผ่นชั้นไม้อัดที่มีค่าความหนาแน่นของแผ่นสูงกว่าจะมีค่าความต้านแรงดึงตั้งฉากกับผิวหน้าเฉลี่ยดีกว่าอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

6.3 ปริมาณกาบที่ใช้มากขึ้นจะมีผลให้ค่าความต้านแรงดึงตั้งฉากกับผิวหน้าเฉลี่ยของแผ่นชั้นไม้อัดสูงขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

สรุปผล

สมบัติทางกายภาพและกลสมบัติของแผ่นชั้นไม้อัดจากไผ่ 5 ชนิด ที่ความหนาแน่น 650 และ 750 กก./ลบ.ม. ใช้กาบยูเรียฟอร์มาลดีไฮด์ 10% และ 12% ของชั้นไม้แห้งในการผลิต ผลสรุปได้ดังนี้

1. การดูดซึมน้ำ

แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่หมาจู้ที่ความหนาแน่น 750 กก./ลบ.ม. ใช้กาบยูเรียฟอร์มาลดีไฮด์ 12% ของชั้นไม้แห้ง มีค่าการดูดซึมน้ำเฉลี่ยต่ำสุด คือ 8.62%

ชนิดไผ่ที่แตกต่างกันมีผลให้ค่าการดูดซึมน้ำเฉลี่ยของแผ่นชั้นไม้อัดแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ เมื่อเพิ่มความหนาแน่น และปริมาณกาบที่ใช้ค่าการดูดซึมน้ำเฉลี่ยของแผ่นชั้นไม้อัดจะลดลง มีเพียงแผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่หมาจู้ที่ความหนาแน่นของแผ่นไม้มีผลต่อค่าการดูดซึมน้ำอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

2. การพองตัวตามความหนา

ค่าการพองตัวตามความหนาของแผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ทุกชนิด ที่ทุกความหนาแน่น และปริมาณกาบที่ใช้มีค่าเฉลี่ยผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน มอก. 876-2547 และเกณฑ์มาตรฐาน JIS A 5908-1994 กำหนด

แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่หมาจู้มีค่าการพองตัวตามความหนาเฉลี่ยแตกต่างจากแผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ชนิดอื่น แผ่นชั้นไม้อัดที่ทำจากไผ่บงใหญ่และไผ่เลี้ยงหวานมีค่าการพองตัวตามความหนาไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ เมื่อเพิ่มความหนาแน่นของแผ่น และปริมาณกาบที่ใช้มีผลให้ค่าการพองตัวตามความหนาเฉลี่ยจะลดลง

3. ค่าความต้านแรงดัด

มีเพียงแผ่นขึ้นไม้อัดที่ทำจากไผ่หมาจู้ ที่ทุกความหนาแน่นของแผ่น และปริมาณกาบที่ใช้มีค่าความต้านแรงดัดเฉลี่ยผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน มอก. 876-2547 และ JIS A 5908-1994 กำหนดแผ่นขึ้นไม้อัดที่ทำจากไผ่บงใหญ่ ไผ่เลี้ยงหวาน และไผ่หก ที่ความหนาแน่น 750 กก./ลบ.ม. ที่ค่าความต้านแรงดัดผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ส่วนแผ่นขึ้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ซางหม่นทุกความหนาแน่น และปริมาณกาบที่ใช้ค่าความต้านแรงดัดไม่ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

เมื่อเพิ่มความหนาแน่น และปริมาณกาบที่ใช้เป็นผลให้แผ่นขึ้นไม้อัดมีค่าความต้านแรงดัดเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

4. ค่ามอดุลัสยืดหยุ่น

มีเพียงแผ่นขึ้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ซางหม่นที่ความหนาแน่นของแผ่น 750 กก./ลบ.ม. มีค่ามอดุลัสยืดหยุ่นไม่ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด ส่วนแผ่นขึ้นไม้อัดที่ทำจากไผ่บงใหญ่ ไผ่หมาจู้ และไผ่หก ที่ความหนาแน่นของแผ่น 750 กก./ลบ.ม. ใช้การยู่เรียพอร์มัลดีไฮด์ในปริมาณ 12% มีค่ามอดุลัสยืดหยุ่นผ่านทั้งเกณฑ์มาตรฐาน มอก. 876-2547 และ JIS A 5906-1994 กำหนด

แผ่นขึ้นไม้อัดที่ทำจากไผ่หมาจู้ และไผ่เลี้ยงหวาน ที่ระดับความหนาแน่นของแผ่นเท่ากัน เมื่อใช้กาบในปริมาณที่แตกต่างกันค่ามอดุลัสยืดหยุ่นเฉลี่ยจะไม่แตกต่างกัน

แผ่นขึ้นไม้อัดที่ทำจากไผ่บงใหญ่ และไผ่หกที่ระดับความหนาแน่นของแผ่น 750 กก./ลบ.ม. เมื่อใช้กาบในปริมาณที่แตกต่างกันค่ามอดุลัสยืดหยุ่นเฉลี่ยจะแตกต่างกันแต่ที่ระดับความหนาแน่นของแผ่น 650 กก./ลบ.ม. จะไม่แตกต่างกัน

แผ่นขึ้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ซางหม่นที่ระดับความหนาแน่นของแผ่น 750 กก./ลบ.ม. เมื่อใช้กาบในปริมาณที่แตกต่างกันค่ามอดุลัสยืดหยุ่นเฉลี่ยจะไม่แตกต่างกันแต่ที่ระดับความหนาแน่นของแผ่น 650 กก./ลบ.ม. จะแตกต่างกัน

5. ค่าความต้านแรงดัดตั้งฉากกับผิวหน้า

แผ่นขึ้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ทุกชนิด ทุกความหนาแน่นและปริมาณกาบที่ใช้มีค่าผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน มอก. 876-2547 และ JIS A 5908-1994 กำหนด

แผ่นขึ้นไม้อัดที่ทำจากไผ่ซางหม่น และไผ่เลี้ยงหวานมีค่าความต้านแรงดัดตั้งฉากกับผิวหน้าเฉลี่ยไม่แตกต่างกันแต่แตกต่างจากแผ่นที่ใช้ไผ่บงใหญ่ ไผ่หมาจู้ และไผ่หก

เมื่อค่าความหนาแน่นของแผ่น และปริมาณกาบที่ใช้เพิ่มขึ้นค่าความต้านแรงดัดตั้งฉากกับผิวหน้าเฉลี่ยจะสูงขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

จากการวิเคราะห์ข้อมูลสมบัติด้านกายภาพและกลสมบัติของแผ่นขึ้นไม้อัดจากไม้สลับได้ว่า ไม้หามาจุ่มมีศักยภาพในการนำมาผลิตแผ่นขึ้นไม้อัดมากกว่าไม้ชนิดอื่น เนื่องจากแผ่นที่ความหนาแน่น 650 กก./ลบ.ม. ใช้กาวยูเรียฟอร์มาลดีไฮด์ในปริมาณ 10% ของขึ้นไม้แห้ง มีสมบัติทางกายภาพและกลสมบัติผ่านทั้งเกณฑ์มาตรฐาน มอก. 876-2547 และ JIS A 5908-1994 กำหนด

เอกสารอ้างอิง

- จรัญ จันทลักขณา. 2534. สถิติ วิธีวิเคราะห์และวางแผนงานวิจัย. พิมพ์ครั้งที่ 6. ภาควิชาสัตวบาล คณะเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ. 468 น.
- รุ่งนภา พัฒนวิบูลย์, ประเสริฐ สอนสถาพรกุล, ภูสิน เกตานนท์ และ สุทัศน์ เล้าสกุล. 2545. การปลูกสร้างและบำรุงรักษาสวนไม้. อักษรสยามการพิมพ์, กรุงเทพฯ.
- สะอาด บุญเกิด. 2528. ไม้บางชนิดในประเทศไทย. มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ.
- สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. 2547. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แผ่นขึ้นไม้อัดชนิดอัดราบ. มอก.876-2547. กระทรวงอุตสาหกรรม, กรุงเทพฯ. 11 น.
- อนันตชัย เชื้ออนรรอม. 2539. หลักการวางแผนการตลาด. ภาควิชาสถิติ คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, กรุงเทพฯ. 395 น.
- Japanese Industrial Standard. 1994. Japanese Industrial Standard: Particleboards. No. JIS A 5908-1994.
- Kollmann, F.F.P. Kuenzi and A.J. Stamm. 1975. Principles of Wood Science and Technology. Vol.II. Springer-Verlag, New York. pp. 312-550.
- Maloney, T.M. 1993. Modern Particleboard and Dry-Process Fiberboard Manufacturing. Miller Freeman Publication, California. 672 p.